

# Adsorptionstrockner MWE



## Ihre Vorteile durch Deltech® MWE Trockner

**Betriebssicherheit: Hochwertige Bauteile**

**Energiesparend: Geringer Differenzdruck**



Die Standardausführung der Deltech® MWE Adsorptionstrockner		74 - 308	385 - 1284
Medium	: Druckluft	•	•
Trockensystem	: Doppelturm Adsorption	•	•
Regenerationssystem	: Intern warmregenerierend, thermostatisch geregelt	•	•
Behälterausführung	: nach Druckbehälterrichtlinie PED 97/23/EC mit Konformitätsevaluation Modul H	•	•
	Sicherheitsdruckentlastungsventile	○	○
Anschlüsse und Verrohrung	: Gewindeanschluß	•	○
	: Geschweißt mit DIN-Flanschen	○	•
Farbton	: RAL 9001 (weiß)	•	•
	: Spezielle Oberflächenbehandlung	○	○
Eintritt	: Rückseitig unten	•	•
Austritt	: Rückseitig oben	•	•
Adsorbent	: Delsorb HQ-A4	•	•
Elektrischer Anschluß	: Betriebsspannung 400V 50Hz 3 fasen	•	•
	: Steuerspannung 230V 50Hz 1 Phase	•	•
	: Abschließbarer Hauptschalter	•	•
	: Abweichende Betriebsspannungen	•	•
Steuerung	: Nockenschalter	•	•
	: Beladungsabhängige Steuerung	○	○
Geräuschpegel	: < 70 dB(A) LEQ	•	•
Standard	Standard Schalldämpfer mitgeliefert		
Schutzart	: IP 43	•	•
	: IP 54 für Schaltschrank	○	○
Aufstellungsort	: Innen	•	•
Montage	: am Boden, Verankerungslöcher vorgesehen	•	•
Filter	: Deltech® Vor- und Nachfilter am Trockner montiert	○	○
Für optimale Leistung sollten Deltech® Ein- und Austrittsfilter eingesetzt werden			

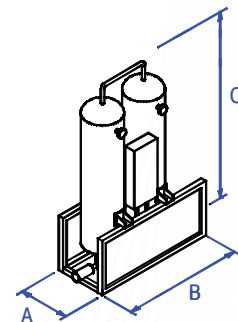
• Standard  
○ Optionell  
nicht anwendbar

Einsatzgrenzen	minimal	Auslegung	maximal	74 - 308	385 - 1284
Betriebsdruck	4 bar(ü)* 10 bar(ü)*	7 bar(ü)* 14 bar(ü)*	10 bar(ü)* 16 bar(ü)*	• ○	• ○
Eintrittstemperatur	+5°C*	+35°C*	+50°C*	•	•
Drucktaupunkt		-40°C		•	•
Umgebungstemperatur	+5°C	-	+50°C	•	•
Relative Feuchte am Drucklufteintritt		100%		•	•
Spülluftbedarf % von nominaler Eintrittskapazität bei 7 bar(g)		2.2%*		•	•

\* Auslegung für abweichende Betriebsbedingungen mit den Korrekturfaktoren auf der Rückseite.

Modell	Leistung m³/h	Abmessungen			Gewicht kg	Anschluß		El. Leistungsaufnahme	
		mm A	mm B	mm C		"BSP mm DIN Flansch	kW Durchschnittlich	kW Installiert	
MWE 74	245	450	760	2170	300	1	-	1.7	3.6
MWE 120	400	500	1000	2280	450	1 1/2	-	2.7	5.4
MWE 196	653	550	1050	2620	670	1 1/2	-	3.6	7.2
MWE 236	785	600	1200	2750	800	2	-	4.5	9.0
MWE 308	1026	650	1250	2750	950	2	-	5.4	10.8
MWE 385	1282	700	1400	3050	1300	-	80	7.2	14.4
MWE 575	1916	800	1550	3050	1900	-	80	10.8	21.6
MWE 675	2250	900	1650	3050	2110	-	80	12.6	25.2
MWE 801	2670	950	1850	3175	2400	-	100	14.4	28.8
MWE 1077	3590	1050	1950	3175	3100	-	100	18.9	37.8
MWE 1284	4280	1100	2000	3175	3400	-	100	22.5	45.0

\* Nominaler Volumenstrom gemäß DIN ISO 7183, Drucktaupunkt -40°C  
Der Volumenstrom des Trockners bezieht sich auf den Ansaugzustand des Druckluftverdichters bei 20°C, 1 bar(a)



Mit nachfolgenden Korrekturfaktoren ist bei abweichenden Betriebsbedingungen der geeignete Adsorptionstrockner zu wählen.

Korrekturfaktor (FP) für abweichende Betriebsdrücke in bar(ü)															
bar(ü)		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Korrekturfaktor Leistung	IP	0.63	0.75	0.88	1.00	1.12	1.25	1.37	Bitte fragen Sie Ihren Händler nach der Auslegung						

Korrekturfaktor (FTI) für abweichende Eintrittstemperaturen in °C							
°C		+5	+30	+35	+40	+45	+50
Korrekturfaktor Leistung	IT	1.00	1.00	1.00	0.60	0.38	0.25

Auswahlbeispiel		Berechnung des Auswahlvolumenstromes	
Volumenstrom (V1)	: 900 m³/h	$V2 = \frac{V1}{IP * IT} = \frac{900}{1.37 * 0.60} = 1095 \text{ m}^3/\text{h}$	Gewählt: MWE 385.
Betriebsdruck (IP)	: 10 bar(ü)		
Eintrittstemperatur (IT)	: +40°C		
V2	: Auslegungsvolumenstrom, umgerechnet auf 35°C, 7 bar(ü)		